

SCHEDA TECNICA PER LA CARATTERIZZAZIONE DI BASE DEL RIFIUTO

(D.Lgs. 36/2003 e s.m.i.)

(da compilare per ogni tipologia di rifiuto speciale prodotto)

1) Dati generali sul produttore del rifiuto:

Rag. sociale: _____

Legale rappresentante: _____

Sede legale: _____

Sede unità produttiva: _____

C.F. _____ P.I. _____ Cod. Istat attività _____

Tel. _____ e-mail _____ PEC _____

2) Classificazione e caratteristiche del rifiuto:

Codice EER: _____ Dicitura codice EER: _____

Descrizione Merceologica: _____

Aspetto: _____ Morfologia: _____

Colore: _____ Odore: _____

Stato Fisico: Solido polverulento; Solido non polverulento; Fangoso Palabile

Capacità di produrre percolato: nessuna media bassa alta

Trasformazione nel tempo:

stabile; biodegradabile; decomponibile; altro: _____

Ai sensi dell'allegato 5, paragrafo 2, lettera k) del D.Lgs. n. 36/03 e s.m.i. è stato effettuato un controllo atto ad accertare la possibilità di riciclare o recuperare il rifiuto.

Sulla base di tale controllo il rifiuto può essere riciclato o recuperato? Sì No

Presenta una concentrazione di sostanza secca \geq 25% Sì No

Tale rifiuto rispetta tutti i requisiti previsti dalla normativa vigente in merito all'ammissibilità del suo conferimento in discariche per rifiuti non pericolosi: Sì No

In particolare:

• non possiede le caratteristiche per le quali è vietato lo smaltimento in discarica, ai sensi dell'art. 6, commi 1 e 2 del D.Lgs. n. 36/03, né è stato diluito o miscelato al solo fine di renderlo conforme ai criteri di ammissibilità di cui all'art. 6 comma 3 del D.Lgs. n. 36/03 e s.m.i. Sì No

• presenta i requisiti di ammissibilità di cui agli artt. 7, 7-quinquies e del paragrafo 2 dell'allegato 4 del D.Lgs. n. 36/03 e al Reg. UE 2019/1021 modificato dal Reg. UE 2022/2400 Sì No

Il rifiuto rientra nei casi previsti dal paragrafo 4 dell'allegato 5 del D.Lgs. n. 36/03 e s.m.i. per i quali non è necessaria o tecnicamente possibile la caratterizzazione analitica: Sì No

Ai sensi dell'art. 7-quinquies, comma 4 e dell'allegato 5 del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i. è stata effettuata la caratterizzazione analitica del rifiuto che viene allegata alla presente scheda tecnica: Sì No

Rapporto di prova N° _____ del _____ Lab. _____

Se SI, trascrivere nel seguito i "parametri critici" per la Verifica di Conformità, di cui all'Allegato 5, comma 1, lettera d) del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i. elencati nel referto analitico allegato alla presente:

3) Processo produttivo che genera il rifiuto:

Descrizione e caratteristiche delle materie prime e dei prodotti che costituiscono il rifiuto (ove possibile allegare schede tecniche di sicurezza):

Descrizione del processo produttivo o delle singole fasi da cui si genera il rifiuto (ove necessario allegare dettagliata relazione tecnica):

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo o fase: Si No

Descrizione del trattamento dei rifiuti effettuato ai sensi dell'art.7, comma 1, del D.Lgs. n. 36/03 e s.m.i. o una dichiarazione che spieghi perché tale trattamento non è considerato necessario ai sensi della lettera b) del medesimo comma:

Produzione annua prevista: _____ ton.

4) Precauzioni supplementari:

Devono essere adottate precauzioni particolari da parte del Gestore della Discarica e/o dagli addetti che in essa operano: Si No

Se SI descrivere quali: _____

5) Altre considerazioni/annotazioni:

Tale rifiuto, ai sensi del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. e della Decisione della Commissione 2000/532/CE e successive modifiche è da considerarsi **SPECIALE NON PERICOLOSO**; pertanto può essere ammesso allo smaltimento in DISCARICHE PER RIFIUTI NON PERICOLOSI in conformità alle disposizioni del D.Lgs. 36/2003 e s.m.i.: Si No

Luogo _____ Data ____ / ____ / _____

Il legale rappresentante della Ditta

Il tecnico competente

Nome per esteso

Nome per esteso

Timbro della Ditta e Firma

Timbro professionale e Firma