

SCHEDA TECNICA PER LA CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO

(D.LGS 36/2003; DM 27/09/2010)

(da compilare per ogni tipologia di rifiuto speciale prodotto)

1) Dati generali sul produttore del rifiuto :

Rag. sociale: _____

Legale rappresentante: _____

Sede legale: _____

Sede unità produttiva: _____

C.F. _____ P.I. _____ Cod.Istat attività _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____

2) Classificazione e caratteristiche del rifiuto :

Codice CER: _____ Dicitura CER: _____

Descrizione Merceologica: _____

Aspetto: _____ Morfologia: _____

Colore: _____ Odore: _____

Stato Fisico:

- Solido polverulento;
- Solido non polverulento;
- Fangoso Palabile

Capacità di produrre percolato:

- nessuna media
- bassa alta

Trasformazione nel tempo:

- stabile; biodegradabile; decomponibile; altro: _____

Il rifiuto può essere recuperato o riciclato?

- si no parzialmente

Presenta una concentrazione di sostanza secca $\geq 25\%$

- Si No

Tale rifiuto rispetta tutti i requisiti previsti dalla normativa vigente in merito all'ammissibilità del suo conferimento in discariche per rifiuti non pericolosi:

- Si No

In particolare:

- non è presente tra quelli non ammessi in discarica, come elencato all'art 6 comma 1 del D.Lgs. n. 36/03, né è stato diluito o miscelato al solo fine di renderlo conforme ai criteri di ammissibilità di cui all'art. 6 comma 2 del D.Lgs. n. 36/03. Si No
- non presenta le caratteristiche tali da renderlo non ammissibile in discarica per rifiuti non pericolosi di cui all'art 6 comma 6 del D.M. 27/09/2010. Si No

E' necessaria, ai sensi dell'art. 6 comma 3 D.M. 27/09/2010, la caratterizzazione analitica del rifiuto da allegare alla presente scheda tecnica: Si No

Descrizione del trattamento dei rifiuti effettuato ai sensi dell'art.7, comma 1, del D.Lgs. n. 36/03 o una dichiarazione che spieghi perché tale trattamento non è considerato necessario:

3) Processo produttivo che genera il rifiuto :

Dettagliata descrizione del processo produttivo o delle singole fasi da cui si genera il rifiuto (per rifiuti stabilizzati/trattati il processo o fase non deve intendersi quello di stabilizzazione/trattamento):

Descrizione e caratteristiche delle materie prime e dei prodotti (allegare schede tecniche di sicurezza):

Il rifiuto si genera regolarmente dal processo o fase: Si No

Produzione annua prevista: _____ ton. Percentuale sul totale di rifiuti prodotti: _____

4) Precauzioni supplementari:

Devono essere adottate precauzioni particolari da parte del Gestore della discarica e/o dagli addetti che in essa operano: Si No

Se SI descrivere quali: _____

5) Altre considerazioni/annotazioni:

Tale rifiuto, ai sensi del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. e della Decisione della Commissione 200/532/CE e successive modifiche é da considerarsi SPECIALE NON PERICOLOSO; pertanto può essere ammesso allo smaltimento in DISCARICHE PER RIFIUTI NON PERICOLOSI in conformità alle disposizioni del D.Lgs 36/2003 e del D.M. 03/08/2005: Si No

A tal fine, ai sensi dell'art. 6 comma 1 D.M. 27/09/2010, è stata effettuata la caratterizzazione analitica del rifiuto che viene allegata alla presente scheda tecnica: Si No

Se SI, trascrivere nel seguito i "parametri critici" per la Verifica di Conformità, di cui all'Allegato 1, c. 1, lett. d) del D.M. 27/09/2010 elencati nel referto analitico allegato alla presente : _____

_____, il ___ / ___ / _____

Il legale rappresentante della Ditta

Il tecnico competente

Timbro e firma

Timbro professionale e firma